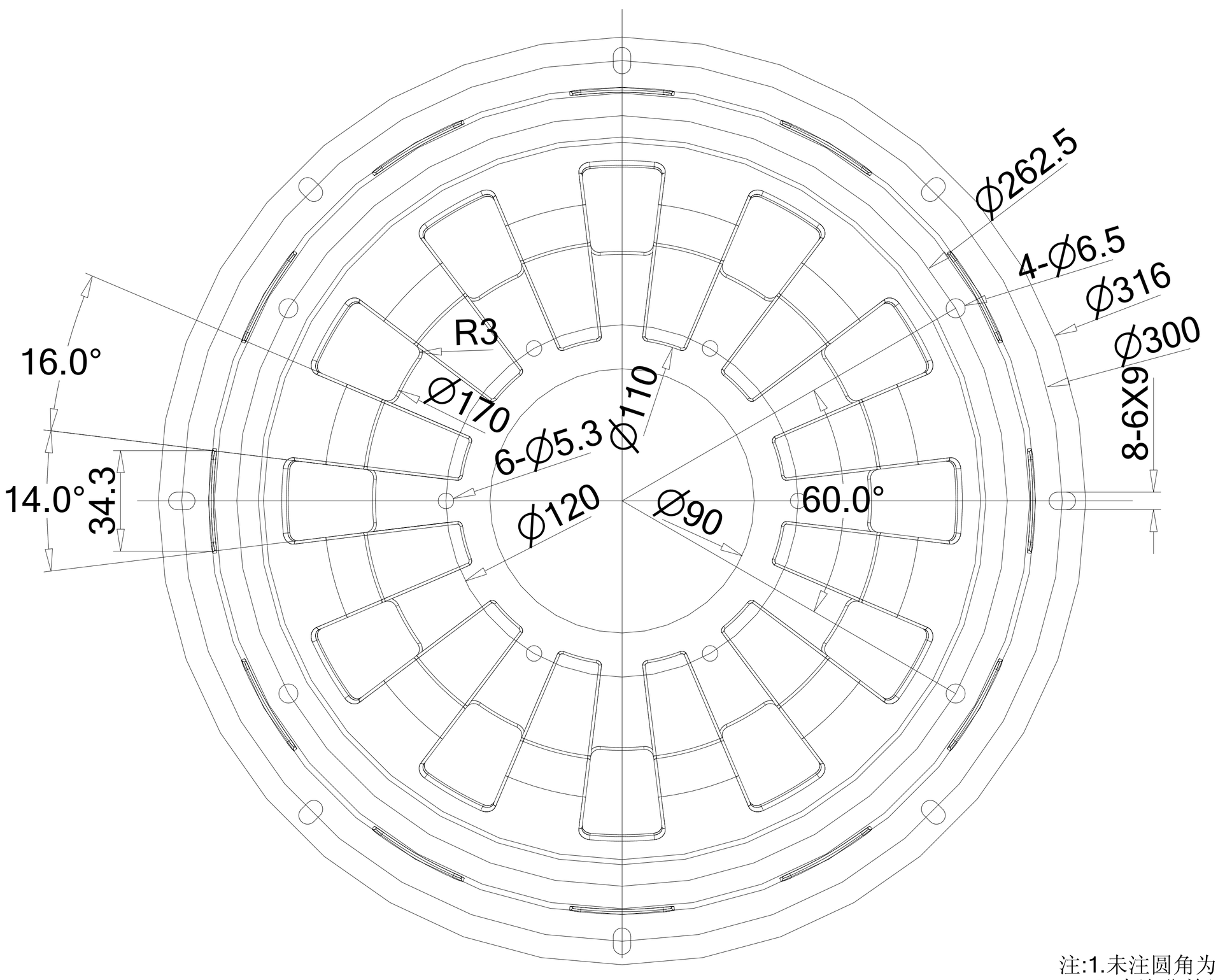

注:1.未注圆角为工艺圆角
2.未注公差尺寸均按I
3.铆脚孔和接线板孔为
具体按客户要求
4.厚度为 0.9 mm

	签 字	日 期	PJD300-269								
制											
校			材 料 冷轧板ST								
标准			比例	重量	数量	开发日	标记	处数	更改文件	签名	日期
审 核											
批 准			共 页			第 页					